

Olá!

Olá!

É possível criar um novo amanhã, eliminando um grande problema da humanidade, gerar mais empregos, recuperar a natureza local e regional, restaurando o planeta todo com uma solução mega sustentável, **impactanto positivamente milhares de pessoas?**



sim!

sim!

mas como?



investindo em



Bio-inovação para um novo amanhã!



**Bem vindo à uma revolucionária
tecnologia do amanhã para
a humanidade hoje!**

Resíduo Resíduo!

Um dos maiores problemas da humanidade, presente em todos os países, cidades e residências.





Missão Missão

Contribuir para a limpeza
do planeta gerando
riquezas com
sustentabilidade!





Bio-ínovação para
um novo amanhã!



Bem vindo à uma
revolucionária tecnologia para
a humanidade!

Oferecemos uma nova
Matriz Energética Ecológica!

Prognóstico



- 2024** 1º convênio US \$ 0.01/kwh para energias renováveis (solar e eólica);
E. Eólica e E. Solar + barata do que as que operam carvão e gás;
- 2028** Demanda máxima de petróleo (começa a queda);
- 2030** Empresas petroleiras começam a fracassar;
Diminui a pobreza energética, o acesso a energia está ao alcance de todos.



Criamos uma

UNIDADE DE RECUPERAÇÃO ENERGÉTICA - URE



+ empregos



geração de energia



maior ecologia



geração de riqueza





biogás de recuperação
energética de resíduos
(waste-to-energy)

Nossa proposta

Processar o RSU e transformar em MATRIZ DE ENERGÍAS RENOVÁVEIS

Contemplamos em nossos projetos um conjunto de tecnologias que utilizam os Resíduos Sólidos Urbanos (RSU) como matéria-prima.

Estas tecnologias transformam os resíduos em produtos de alto valor, ajudando a limpar o meio ambiente, sem utilizar outras fontes de energia. Foram necessários anos de pesquisa e aprendizagem até chegarmos ao ponto que consideramos ideal.



Tecnologia que revoluciona!

RSU/RSI



Redução Volumétrica
para Aterros



Madeira
Biossintética

Combustível
Biossintético
Sólido



Energia
Elétrica

Adubo
Bio-orgânico



Óleo / Diesel /
Querosene de aviação
Biossintético

Fases do processo



Processamento de
Resíduos RSU para
CBSI

(Composto
Bioassintético
Industrial)

Utilização do CBSI
como fonte de energia
e produção de energia
elétrica

Aproveitamento do CBSI
junto às cinzas da geração
de energia MBS.
(Madeira Bioassintética)



Procedimento



**Processamento
de Resíduos RSU
para CBSI - (seco em formato de pó)**
Composto Biossintético Industrial

50%

menos
peso

6X

volume
menor que
resíduos in
natura

4.000 Kcal/kg

alto
poder
calorífico

Organic

descontaminado
livre de metais
pesados e amônia



Qual a utilização de CBSI ?

Como combustível para fornos e caldeiras: tem alto poder calorífico. aproximadamente 4.000 kcal/kg

Gerar energía elétrica: cada 100 toneladas CBSI geram 150 MW

Produzir diesel biossintético: 100 toneladas CBSI produz 35.200 litros de diesel + 59 toneladas de carvão ativo

Fabricar a Madeira Biossintética(MBS) – cada 1 ton de CBSI produz 1 m³ de madeira biossintética





2a
Fase

SEGUNDA FASE: A PRODUÇÃO DE ELETRICIDADE

Usamos o CBSI como fonte de energia quando queimamos em caldeiras que produzem vapor e eletricidade.

Cada 1 ton. de CBSI pode gerar 1,5 MW.



TERCEIRA FASE: PRODUÇÃO DA MADEIRA BIOSINTÉTICA

Utilizamos a cinza resultante do processo de queima na geração de energia, (em média 3%) e agregamos a ela, a mesma quantidade de CBSI, após equalizados os produtos, utilizaremos na produção da Madeira Biossintética - (MBS).



TERCERA FASE: BENEFÍCIOS DA MADEIRA BIOSSINTÉTICA

Dureza equivalente as melhores madeiras duras naturais.

Bom Isolamento térmico, acústico e elétrico.

É Impermeável, pode ser ignífugo, não soltam feupas e não lascam.

Podem ser pintadas, coladas, lavadas e utilizam as mesmas ferramentas que a madeira vegetal.

Não sofre ataque de pragas, fungos e bactérias.



Exemplos de aplicabilidade do MBS



FLUXOGRAMA DO PROCESSO



Nosso processo oferece excelente resultado ambiental, utilizamos como matéria-prima os resíduos sólidos urbanos, abundante em nosso meio e vêm ao encontro com as diretrizes do IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change), órgão da ONU para lidar com o:

AQUECIMENTO GLOBAL

- Redução da emissão de gases de Efeito Estufa –GEE (Principalmente o CO₂ – Dióxido de carbono e CH₄ – metano), proveniente da decomposição da matéria orgânica que ocorrem nos Aterros Sanitários.
- Protege nossas florestas; a Lei nº 12.651/2012, conhecida como Novo Código Florestal, estabelece normas gerais sobre a proteção da vegetação, áreas de preservação permanente e áreas de reserva legal.

Em nosso processo, **1 tonelada de RSU** utilizado na produção da Madeira Biossintética, evita o corte de **2,5 árvores** nativas com idade média de 10 anos.

Em 1 ano, evitaremos o corte de **45.625 árvores**, representando a preservação de uma área de **27,37 ha.** de mata nativa.



1 tonelada de RSU



2,5 árvores nativas

Benefícios ambientais

- Eliminação do envio de RSU a aterros sanitários;
- Proporciona a recuperação da área degradada dos aterros;
- Menores gastos com transporte e armazenamento;
- Diminuição da contaminação dos cursos d'água;
- Projetos Sociais inovadores e sustentáveis;
- Manutenção e conservação dos ecossistemas;
- Modelo de gestão de RSU sustentável e inovador;
- Tecnologia Verde – Economia Verde / Economia circular;
- Redução dos gases de efeito estufa.



Vantagens sociais

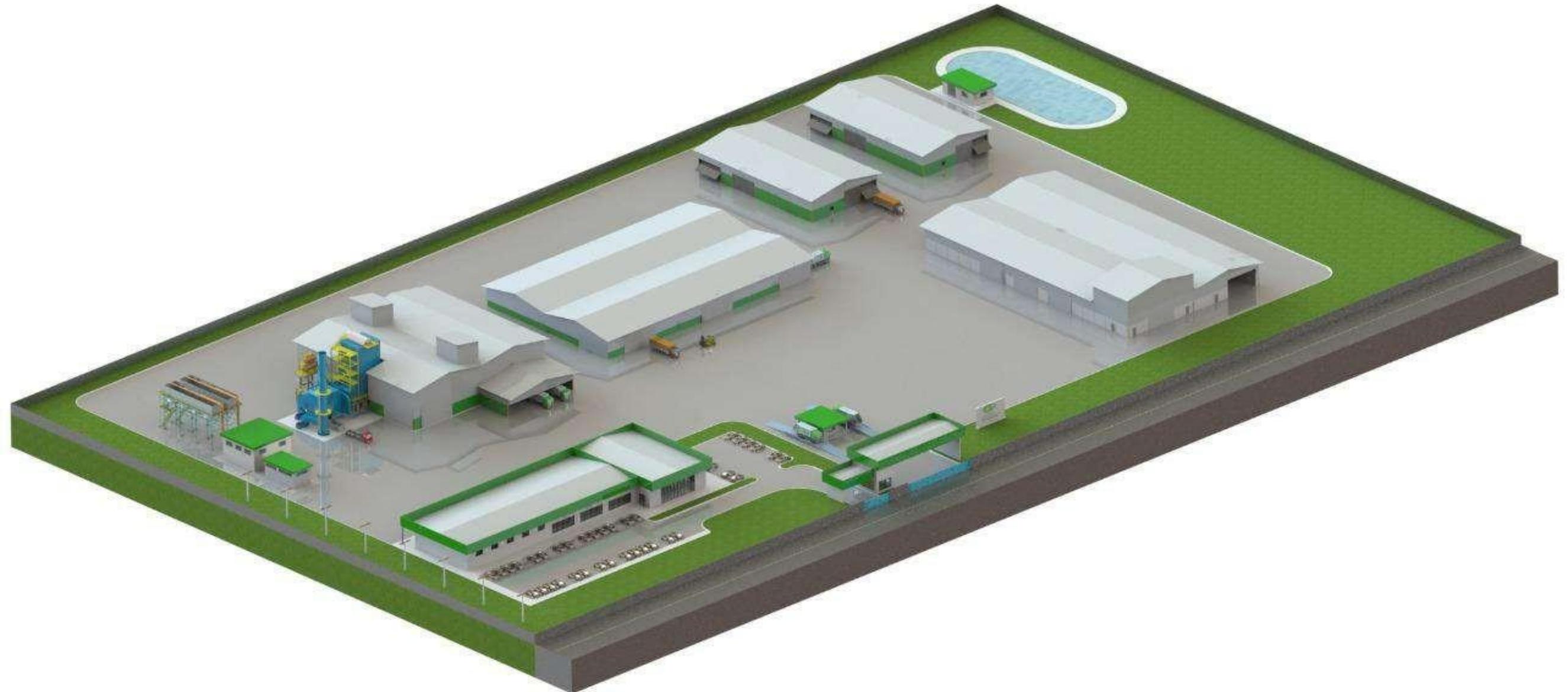
- Prevenção de danos à saúde humana
- Projetos sociais sustentáveis e inovadores nas escolas
- Parcerias e cooperação com Universidades
- Geração de emprego e renda
- Programas habitacionais com emprego do MBS
- Desenvolvimento de práticas ambientais com a população
- Uso de novas tecnologias sustentáveis



Vantagens econômicas

- Obtenção de ganhos através do ICM's ecológico
- Fomento à atividades econômicas sustentáveis
- Facilitação na obtenção de novos financiamentos
- Eficiência econômica e sustentável no modelo de gestão
- Potencial de fluxo de caixa adicionais e crédito de Carbono





Modelo de Planta 01



A garantia para um novo
amanhã + ecológico
começa aqui!





BIOUSINA
DO AMANHÃ

